

Műszaki adatlap

## DG210

### DIRECT GLAZING ADHESIVE RAPID

26-08-2024 / V 2

#### Leírás

Ez a kétkomponensű ragasztó alkalmas hőszigetelt üvegek erőkapcsolati, de nem merev beragasztására a szárnykeretbe. Kiválóan alkalmazható minden hőszigetelt üveg peremkötéshez és PVB-fóliához. Ez a ragasztó az ift által elvégzett DIN EN 1627-1630 szerinti bevizsgáláson RC3-as betörésvédelmi osztályba sorlást ért el.



#### Tulajdonságok és előnyök

- A 2K-rendszer 1:1 keverési aránynál gyors és egyenletes megszilárdulást eredményez
- ift tanúsítvány a DIN EN 1627-1630 szerint RC2 és RC3 betörésvédelmi osztályba sorolásról
- Teljesíti az ift VE-08/2 ragasztott üvegező rendszerekkel szemben támasztott kritériumait
- Egyszerűen használható dupla kartus, statikus keverőcsővel
- Kiváló mechanikai tulajdonságok

#### Csomagolás

400 ml-es side-by-side kartus (dobozonként 6 db+6 db keverőszár)

200 literes hordók az A és B komponensből; Egyéb kiszerezés egyedi ajánlat szerint

#### Szavatossági idő

9 hónap. Tárolja függőlegesen, árnyékos, száraz helyen +5°C és +25°C között.

Fagyra nem érzékeny terméktechnológia. Hőmérsékletkorlátozás -20°C-ig történő szállításnál 5 napig.

#### Anyagszükséglet

Ízületi mélység/szélesség	Fogyasztási táblázat
5 x 3 mm	kb. 26,6 m/ctg
10 x 4 mm	kb. 10,0 m/ctg
15 x 5 mm	kb. 5,3 m/ctg

## Műszaki adatlap

## DG210

## DIRECT GLAZING ADHESIVE RAPID

## Műszaki adatok

Sűrűség	ISO 1183-1	A: 1,25 c/cm <sup>3</sup> B: 1,86 g/cm <sup>3</sup>
Nyúlás szakadásnál	DIN 53504 S2	kb. 200%
Szakítószilárdsági	DIN 53504 S2 ISO 8340	kb. 1,25 N/mm <sup>2</sup> kb. 0,65 N/mm <sup>2</sup>
Shore A keménység	ISO 868	kb. 32
Hőmérsékleti ellenállás		-40°C és +120°C között
Anyag		2K szilikon, semleges térhálósodás, alkoxi alapú
Fazékidő		kb. 15 perctől 60 percig (attól függően, hogy mennyi ideig tárolják a ragasztót)
Zsugorodási		kb. 2,8%

## Keverés

1:1 térfogatarányban

## Előkészítés

A ragasztási felületnek száraznak, tisztának, por- és zsírmentesnek és a tapadást csökkentő anyagoktól mentesnek kell lennie. Tisztítsa meg a ragasztási felületet AT160 tisztítóval. Az aljzatok sokfélesége miatt előzetes vizsgálatokat kell végezni. A tisztító vagy alapozó felhordását az alapozó termék adatlapja szerint kell elvégezni.

## Alkalmazás

Side-by-side kartus:

Csavarja le és vegye le a biztonsági kupakot. Helyezze be a kartust a megfelelő pneumatikus vagy kézi pisztolyba. A keverő nélkül extrudáljon néhány milliliter anyagot, hogy biztosítsa a keverőszár egyenletes feltöltését.

Helyezze a statikus keverőt a megfelelő helyzetbe. Csavarja be a biztonsági csavart. Ha nagy fuga feltöltése szükséges, vágja le a fúvóka hegyét a megfelelő átmérőre. Nyomja ki az anyagot a statikus keverőből, és dobja ki az anyag első 1-2 cm-ét. A termék most már használatra kész.

Nyomja az anyagot a kitöltendő fugába vagy a ragasztási felületre, és illessze össze mindkét anyagot a fazékidőn belül.

Ha a felhordási munka befejeződött, és maradék anyag van a kartusban, hagyja fenn a keverőt. Újból történő használatkor a keverőt ki kell cserélni egy újra. A statikus keverő eltávolítása után kezdjen néhány milliliter extrudálással, és kövesse a fenti utasításokat.

Automatikus adagolásból:

Keverje össze mindkét komponenst a statikus keverőn vagy a dinamikus keverőn keresztül közvetlenül az adagolóberendezésből. Az ajánlott keverési arány 100:100 térfogat szerint.

## Fedőlakk

A szerszámok és a meg nem kötött A vagy B komponens eltávolításához használjon AT115 vagy AT200 tisztítót. A teljesen

Műszaki adatlap

## DG210

### DIRECT GLAZING ADHESIVE RAPID

kikeményedett anyag csak mechanikusan távolítható el.

#### Megjegyzés

Az A-komponens nem reaktív. A B-komponens a környezeti páratartalom hatására lassan reagál, de nem éri el a 2-komponensű keverék teljesítményét kikeményedett állapotban.

#### Garancia

A rajtunk kívül álló feldolgozási és alkalmazási körülmények, valamint az anyagok sokrétűsége miatt az előzőekben leírtak csak általános információként szolgálnak. Használat előtt végezzen tesztet, hogy a felületek/anyagok alkalmasak-e az adott felhasználásra. Műszaki változtatások jogát fenntartjuk. Az aktuális verzió a [www.illbruck.com](http://www.illbruck.com) oldalon található.

#### Egészségügyi és biztonsági óvintézkedések

A biztonsági adatlapot használat előtt el kell olvasni és meg kell érteni.

#### Műszaki tanácsadás

A Tremco CPG tapasztalt műszaki értékesítési képviselőiből álló csapattal rendelkezik, akik segítséget nyújtanak a termékek kiválasztásában és specifikációjában. További információért, szolgáltatásért és tanácsért hívja a helyi ügyfélszolgálatot.

Műszaki adatlap

**DG210**

**DIRECT GLAZING ADHESIVE RAPID**

## Tanúsítványok

